

ВЕРТИКАЛНА ФРЕЗОВА МАШИНА С ЦПУ

FF 500/BL-CNC-ready

Предлага се със CNC контролен блок и софтуер



- Предварителен избор на променлива скорост от 200 – 4000 оборота в минута при висока прецизност (точност 0,05 мм).
- Доставка се със CNC контролен блок за свързване към компютъра и софтуер.
- Усъвършенстваното управление чрез сензори за положение и скорост на ротора гарантира висок въртящ момент за използване на големи фрези в по-нисък диапазон на скоростта.
- Масивна колона с водачи тип лястовича опашка.
- Фрезовата глава може да се върти наляво и надясно на 90° (с градуиране). Затягащата се пинола на шпиндела е подготвена за монтиране на приспособление за фино подаване.
- Регулиране на височината на фрезовата глава чрез маховик.
- Масивна стоманена работна маса с 3 T-канала с размер 12 x 6 x 5 мм.
- Всичко 3 ръчни маховика са с нониус с със резолюция 1 оборот = 2 мм.

Технически данни на машината:

- Захранване 230V, 400W, 50Hz.
- Безчетков DC двигател на шпиндела
- Стъпкови двигатели по X/Y/Z, 2,2 A, 1.27 Nm
- Сачмено-винтови двойки по X/Y/Z, с размер 12x4 мм
- Обороти на шпиндела 200 – 4000 об/мин.
- Разстояние от оста на шпиндела до колоната 125 мм.
- Ход на пинолата 30 мм.
- Размери на колоната 120 x 100 x 430 мм.
- Маса с размери 400 x 125 мм.
- Ходове по X/Y/Z - 290/100/220 мм
- Размери: LxWxH – 550 x 550 x 750 мм
- Тегло припл. 47 кг.

CNC контролен блок за управление на фрезови машини с до четири оси. Готов за употреба, мощен и безопасен.

Свободен избор на CNC-софтуер: например MACH3/4, Estlcam може да се използва за работа през паралелен порт (ако е необходимо с използване на LPT-адаптер). Четири мощни микро стъпкови драйвера (нормален интерфейс SUB-D 9-полюсен) винаги осигуряват достатъчно енергия за всички процеси на обработка. По един сигнал за обратна връзка (напр. краен изключвател) за всяка ос. Превключващо реле за 230V-изход (IEC-гнездо и гнездо със защитен контакт) за захранване на шпиндела или специални функции до 2500W.

Технически данни:

230V, 50Hz. Размери 330 x 300 мм. Височина 100мм. Тегло припл. 4,5 кг. Изолиран до клас 1.



Принадлежности към машината срещу допълнително заплащане:

1) Пробивен патронник 10 мм с дорник



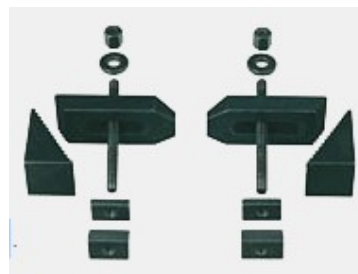
2) Адаптер за използване на високоскоростни инструменти.

Подходящ за приложения, които изискват високи скорости за малки фрези (напр. фрезование на електронни платки), но също и за микро пробиване



3) Комплект прихвати от стомана.

2 стъпални блока и скоби. Със съответстващи гайки и закрепващи винтове.



4) Комплект за търсене на ръбове

Използва се за бързо и точно локализиране на началната точка на детайлите по отношение на машинния шпиндел на фрезови машини. Размери 6 x 6 x 50 мм и 6 x 5 x 75 мм.



5) Прецизно менгеме РМ 60

Ширина на челюстите 60 мм. Капацитет на затягане 42 мм. Обща дължина 100 мм.



6) Прецизни V-блокове

Използва се за затягане на различни детайли.

Изработени от закалена стомана, прецизно шлифовани по двойки. Четири различни дълбочини на разрезите на призмата V, всички на 90°. Размер 50 x 30 x 30 мм.

Солидната скоба и назъбената дръжка осигуряват превъзходно закрепване на детайла.



7) Комплект паралелни опори от 14 части

За настройка на работа на бормашини, стругове и фрези.

Изработен от високолегирана, закалена стомана (58 - 62 HRC).

Паралелна точност 0,02 мм.

По 2 броя от 8 x 10, 15, 20, 25, 30, 35 и 40 мм. Дължина 100мм.



8) Различни видове фрезови инструменти