

ВЕРТИКАЛНА ФРЕЗОВА МАШИНА FF 500/BL

*Нова технология с директно задвижване
Без шум и без вибрации*



- Предварителен избор на променлива скорост от 200 – 4000 оборота в минута при висока прецизност (точност 0,05 мм).
- Цифрова индикация на скоростта.
- Усъвършенстваното управление чрез сензори за положение и скорост на ротора гарантира висок въртящ момент за използване на големи фрези в по-нисък диапазон на скоростта.
- Масивна колона с водачи тип лястовича опашка.
- Фрезовата глава може да се върти наляво и надясно на 90° (с градуиране). Затягащата се пинола на шпиндела е подготвена за монтиране на приспособление за фино подаване.
- Държач за инструменти, използващ множество цанги тип ER 20: (DIN ISO 15488) с размер 6, 8, 10 и 12 мм са включени в доставката.
- Регулиране на височината на фрезовата глава чрез маховик.
- Масивна стоманена работна маса с 3 Т-канала с размер 12 x 6 x 5 мм.
- Всички 3 ръчни маховика са с нониус със резолюция 1 оборот = 2 мм.

Технически данни:

- Захранване 230V, 400W, 50Hz.
- Обороти на шпиндела 200 – 4000 об/мин.
- Разстояние от оста на шпиндела до колоната 125 мм.
- Ход на пинолата 30 мм.
- Размери на колоната 120 x 100 x 430 мм.
- Маса с размери 400 x 125 мм.
- Ходове по X/Y/Z - 310/100/220 мм
- Размери: LxWxH – 550 x 550 x 750 мм
- Тегло при бл. 47 кг.

Принадлежности към машината срещу допълнително заплащане:

1) 3-осна цифрова индикация

С голям многофункционален дисплей, 3 стъклени линейки (с по един сензор) и елементи за закрепване.

Най-важните изчислителни функции:

- Изчисляване и индикация на централна позиция
- Основни аритметични операции
- Позициониране на пробиване на отвори по всякакви прави линии и кръгови контури
- Фрезование на криви равнини
- Фрезование на радиуси в различни равнини



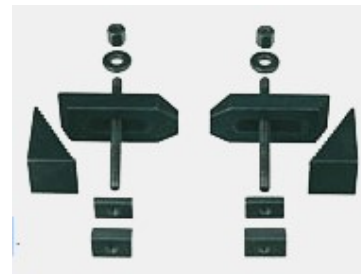
2) Адаптер за използване на високоскоростни инструменти.

Подходящ за приложения, които изискват високи скорости за малки фрези (напр. фрезование на електронни платки), но също и за микро пробиване



3) Комплект прихвати от стомана.

2 стъпални блока и скоби. Със съответстващи гайки и закрепващи винтове.



4) Приспособление за фино подаване

Бърз и лесен за монтаж. Системата на съединителя позволява подаване чрез дръжката на свредлото или маховика. Маховика има деление 0,025 и може да бъде настроено на нула. 1 деление = 0,05 мм.



5) Универсална делителна маса

За прецизна обработка на кръгли детайли. Масата може да бъде фиксирана хоризонтално или вертикално. Червячно задвижване за делене на 360°, което позволява почти всички възможни деления под 100. Доставя се с 4 индексни плочи: 27/42, 33/40, 34/39 и 36/38. Използва се за производство на зъбни колела, скоростни кутии и задвижвания, тресчотки, гърбици и др. (планшайбата не е включена).



6) Прецизно менгеме РМ 60

Ширина на челюстите 60 мм. Капацитет на затягане 42 мм.
Обща дължина 100 мм.



7) Прецизни V-блокове

Използва се за затягане на различни детайли.
Изработени от закалена стомана, прецизно шлифовани по двойки.
Четири различни дълбочини на разрезите на призмата V,
всички на 90°. Размер 50 x 30 x 30 мм.
Солидната скоба и назъбената дръжка осигуряват превъзходно
закрепване на детайла.



8) Различни видове фрезови инструменти